



DuPont Recubrimientos

**PRIMARIO Corlar® 825-8031 (99P 700)
ALTOS ESPESORES**

**INFORMACION TECNICA
DE PRODUCTO**

MI Mantenimiento

Industrial

TIPO

Primario de dos componentes a base de resinas epóxicas entrecruzadas con poliamida.

DESCRIPCION

El primario Corlar® 825-8031 contiene pigmentos inhibidores (fosfato de zinc) que funcionan como inhibidores de corrosión y resina poliamicida que lo hace ser flexible y resistente a ambientes agresivos de corrosión.

APARIENCIA

Semibrillante

COLOR

Rojo óxido

PRESENTACION

La base disponible en 4 y 18 litros.
El catalizador disponibles en 4 y 18 litros

PESO POR PRESENTACION

	Base	Catalizador
En 4 litros	6.57Kg-6.67Kg	3.84Kg-3.92
En 18 litros	29.74Kg-30.19Kg	17.98Kg-18.34Kg

COMPATIBILIDAD

Este primario puede ser recubierto con productos tales como: DuPont®25P, Vinílico Altos Sólidos 802A, Duco®80, Corlar®823 e Imron® 326.

CONDICIONES DE ALMACENAMIENTO

Debe almacenarse en áreas secas y ventiladas a temperaturas entre -34°C y 48°C

EQUIPOS DE APLICACIÓN

Puede ser aplicado con brocha, rosillo, pistola y airless.

CONDICIONES DE APLICACIÓN

No aplicar si la temperatura del material, el sustrato o ambiente es menor a 7°C ó arriba de 43°C.
El sustrato debe estar al menos 3°C arriba del punto de rocío y una humedad relativa abajo de 85%.

RESISTENCIA QUIMICA

Su resistencia depende en gran medida del tipo de acabado que conforme el sistema.

- a) Utilizando DuPont®25P o Corlar®823 es Excelente.
- b) Con Imron® 326 o vinílico 802A es muy bueno
- c) Con Duco®80 es bueno

TEMPERATURA MAXIMA DE SERVICIO

93°C en servicio continuo.

PREPARACION DE LA SUPERFICIE

La superficie deberá estar libre de polvos y grasas antes de proceder a la preparación de la misma.

La preparación SSPC-SP6 (preparación con chorro de abrasivo grado comercial) es recomendada para ambientes húmedos. Se puede utilizar una preparación manual SSPC-SP2 ó mecánicamente SSPC-SP3 para ambientes moderadamente corrosivos.

PREPARACION DE LA MEZCLA Y VIDA UTIL

4 partes de base 825 y 1 parte de catalizador VG-16339 el tiempo de vida útil de la mezcla son 24 horas a 25°C y 50% de humedad relativa.

Tiempo de inducción 60 minutos.

USOS SUGERIDOS

- Como primario para diferentes tipos de sustratos.
- En plantas industriales (tanques, tubería, estructura, escaleras, etc.) donde se requieren sistemas de alto rendimiento.
- No se recomienda sobre inmersión continua.
- Directamente sobre sustratos tales como lámina galvanizada, aluminio y acero inoxidable.

ESPECIFICACION DEL PRODUCTO

Cumple con las principales especificaciones técnicas que demanda la industria mexicana.

CADUCIDAD DEL PRODUCTO

Mínimo 12 meses.



Los milagros de la ciencia®



PROPIEDAD	RESULTADOS	METODO	
a) Viscosidad empaque Stormer a 25°C	80-90 Ku's	ASTM D 4212-93	
b) Densidad (Kg/L)	1.58	ASTM D 1475-90	
c) Sólidos en peso (%)	59.0 - 69.8%	ASTM D 4209-82 (1991)	
d) Sólidos en volumen (%)	54%		
e) Base	99P 700		
f) Catalizador	99P 300		
g) Reductor	T - 3871		
h) Solvente de Limpieza	T - 3871		
i) Relación de mezcla			
Base	80%		
Activador	20%		
j) Porcentaje de reducción recomendado			
Brocha	10-15%		
Aspersión	25%		
k) Viscosidad de aplicación copa Zahn No.2		ASTM D 4212-93	
l) Aplicación por aspersión			
Presión en la pistola (psi)	30-50		
Tiempo de oreo entre manos	5-10 minutos		
m) Tiempos de secado a 25°C. 50% H.R.:		ASTM D 1640-83	
Al tacto	2 horas		
Para recubrir con acabados	4 horas		
Para repintar	4 horas		
Curado total	7 días		
n) Espesor de película recomendado:			
Húmedo (mils. de pulg.)	4.5-6.5 mils		
Seco (mils. de pulg.)	2-3 mils		
ñ) Rendimiento Teórico a 1 mils. de pulg. (m ² /L)	17.96		
o) V.O.C. de la mezcla lb/gal (Kg/L)	4.77 (0.56)	ASTM D 2369-95	
p) Especificación aplicación con pistola			
	Binks	De Vilbiss	Graco
Pistola	95	JGA-510 / JGHV-531	800
Tobera	66 ó 67	E,FF,FX	03 ó 04
Boquilla	66PE ó 67PB	705, 704, 765	02, 021 ó 03
q) Especificación aplicación con airless			
Bomba	30:1 Bulldog (Graco)		
Filtro alta presión	Malla 60		
Manguera	3/8" x 45 mts. (150 ft) máxima		
Pistola airless	Graco 208663		
Tips (embocadura)	0.015"-0.025"		
Presión mínima	2,000 psi		

La información y datos aquí proporcionados se obtuvieron a través de pruebas basadas y controladas en nuestro laboratorio de investigación y desarrollo, cualquier diferencia o variación que se presente en campo o en cualquier forma de operación, no podrá ser imputable a DuPont, S.A. de C.V., ya que existen diferentes medios o procesos en los que el usuario puede notar esta diferencia, debido a temperatura, humedad, ambiente o forma de aplicación. DuPont, S.A. de C.V., está en la mejor disposición de dar al cliente toda aquella información, asesoría, y capacitación que pueda ser de beneficio a la compañía o a cualquier personal encargado de su aplicación.

DuPont, S.A de C.V.

Oficina Homero No. 206, Col. Chapultepec Morales, Tel.: 5722-1000

Planta Barrientos, Tlalnepantla, Edo. de México, Tel.: 5366-4600

® Marca Registrada por E.I. du Pont de Nemours and Company

Producto Hecho en México